



# Monprene® SP-16294 NAT (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Monprene SP-16294 NAT is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications. Monprene SP-16294 NAT is a high hardness, low density grade thermoplastic elastomer suitable for both injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Good Compression Set • 高强度 • 高韧性 • 良好的熔体强度 • 良好的颜色稳定性	• 良好的着色性 • 良好粘结性 • 耐化学品性能, 良好 • 耐磨损性, 良好 • 柔软	• 无卤 • 硬度高 • 优异的加工性能 • 中等流动性
用途	• 安全设备 • 把手 • 柔软触感应用	• 体育用品 • 通用 • 橡胶取代	• 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.892		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	2.4	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>2</sup> (100%应变)	1090	psi	ASTM D412
拉伸应力 <sup>2</sup> (300%应变)	1310	psi	ASTM D412
抗张强度 <sup>2</sup> (断裂)	2470	psi	ASTM D412
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	600	%	ASTM D412
撕裂强度 <sup>2</sup>	504	lbf/in	ASTM D624
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	92		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	90		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	380 到 420	°F
料筒中部温度	380 到 420	°F

## Monprene® SP-16294 NAT (PRELIMINARY DATA)

## Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

注射	额定值	单位制
料筒前部温度	380 到 420	°F
射嘴温度	380 到 420	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	380 到 420	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

## 注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	360 到 400	°F
料筒 2 区温度	360 到 400	°F
料筒 3 区温度	360 到 400	°F
料筒 4 区温度	360 到 400	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	360 到 400	°F

## 挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> C 模具, 20 in/min